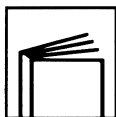


2.704.0401

2.704.0401 Antikorozní Epoxidový Základ Šedý



POPIS PRODUKTU

2.704.0401 je 2K epoxidový antikorozní základ šedé barvy (přibližně RAL.7035). Výborné aplikační charakteristiky a dobré antikorozivní vlastnosti dělají z 2.704.0401 ideální materiál pro široké průmyslové použití. Tento produkt lze aplikovat konvenčně, airless, airmix nebo HVLP metodami.



VÝBĚR A PŘÍPRAVA POVRCHŮ

Povrch

Litina
Holá ocel
Tryskaná ocel

Příprava

Broušení P80 – P120
Broušení P80 – P120
Tryskání na Sa 2.5, 30 µm hloubka profilu, odpovídající EN ISO 8501-1.



POZOR! Neaplikujte na reaktivní základy a 1K základy.

ODMAŠTĚNÍ A ČIŠTĚNÍ

Všechny podklady musí být důkladně odmaštěny vhodným čističem a zbaveny veškerých nečistot. Vhodným způsobem z povrchu odstraňte olej, mastnotu, sůl a nečistoty podle ISO 12944-4. Aplikujte ihned po procesu čištění, aby nedošlo ke znečištění povrchu.

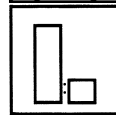
APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Všechny povrchy musí být suché. Teplota okolního vzduchu, povrchu a laku by během aplikace nebo sušení neměla klesnout pod +15°C. Relativní vlhkost by neměla přesáhnout 80%. Teplota povrchu oceli by měla zůstat minimálně 3°C nad rosným bodem.



PŘÍPRAVA

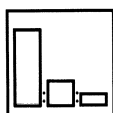
Základ a tužidlo zamíchejte zvlášť. Směs základu s tužidlem musí být před použitím důkladně promíchána. Aktivujte přesně a pokud možno dle váhy. Při míchání dle objemu používejte pouze kulatý a rovnostranný míchací kelímek spolu odpovídající míchací měrkou. V případě použití míchací nádoby označené procenty se ujistěte, že procenta poskytují správné množství.



TUŽENÍ A REDENÍ

AIRLESS / AIRMIX

KONVENCNE / HVLP



Míchací poměr (váhově)

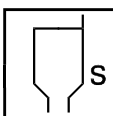
Základ	2.704.0401	1000	2.704.0401	1000
Tužidlo	9-020 *	100	9-020 *	100
Ředidlo	Neředí se **		Neředí se **	

Míchací poměr (objemově)

Základ	2.704.0401	6	2.704.0401	6
Tužidlo	9-02x *	1	9-02x *	1
Ředidlo	Neředí se	**	Neředí se **	

* Použijte tužidlo 9-025 pro lepší brousitelnost základu.

** 0.1 dílu ředidla 1-410 může být přidáno pro snížení viskozity. Pomalé ředidlo 1-400 je doporučeno používat, pokud je teplota při aplikaci vyšší než 25°C nebo při lakování velkých ploch. Přidejte tužidlo a dobře promíchejte. Po přidání ředidla znovu promíchejte.



Doba zpracovatelnosti při 20°C

4 hodiny

4 hodiny

Optimální viskozita při 20°C

50 – 60 s. / DIN4

50 – 60 s. / DIN4

12 s. / DIN6

12 s. / DIN6

NASTAVENÍ STRÍKACÍ PISTOLE



Tryska

Ø 11 - 15

Ø 1.8 mm

Tlak stříkání

Airless 80 -100 bar

2.0 – 3.5 bar ***

Air mix 80 – 100 bar

Air cup (Air mix) 3.5 bar

*** Podle údajů výrobce zařízení

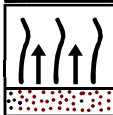


APLIKACE

Počet vrstev

2

2



Odvětrání mezi vrstvami při 20°C

15 minut

15 minut



ČASY SCHNUTÍ

Proti prachu při 20°C

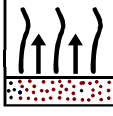
15 minut

15 minut

Nelepivý na dotyk při 20°C

1 hodina

1 hodina



Zcela suchý, vytvrzely při 60°C

45 minut **

45 minut **

Doporučená tloušťka suché vrstvy

70 – 100 µm

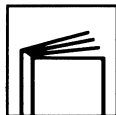
70 – 100 µm

Doba sušení též závisí na teplotě vzduchu a kovu, celkové tloušťce aplikovaného filmu, proudění vzduchu a dalších podmínkách. Časy budou úměrně kratší při vyšších teplotách a delší při teplotách nižších.

** Jedná se o teplotu kovu.

PŘELAKOVATELNOST

Je možné jej přelakovat jakýmkoliv 2K vrchním lakem systému Selemix, který je možné nanášet při teplotě 20°C nejdříve po 60 minutách a nejpozději do 1 měsíce po aplikaci základu.

TECHNICKÁ DATA**Výrobní balení**

Dlouhý kód	Krátký kód	Hustota (Kg/L)	Obsah sušiny váhově (%)	Obsah sušiny objemově (%)	Organická ředidla váhově (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
2.704.0401	-	1.60	72.7	52.5	27.3
1.959.4020	9-020	0.92	49.7	46.4	50.3
1.959.4025	9-025	0.92	50.1	49.6	59.9
1.911.1400	1-400	0.91	0	0	100
1.991.1410	1-410	0.87	0	0	100

Směs připravená k aplikaci

	Míchací poměr	Hustota (Kg/L)	Obsah sušiny váhově (%)	Obsah sušiny objemově (%)	Organická ředidla váhově (%)
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
RFU	6:1	1.50	70.8	52.3	29.2

Uvedené hodnoty se mohou lišit v přesnosti dávkování každého jednotlivého komponentu ve směsi k aplikaci.

TEORETICKÁ VYDATNOST

Teoretická vydatnost v m²/l směsi připravené ke stříkání předpokládá 100% efektivnost přenosu materiálu při konkrétní tloušťce suché vrstvy. Praktická vydatnost závisí od zvolené aplikační metody, podmínkách při lakování, členitosti a drsnosti stříkaného povrchu.

	Míchací poměr	50 µm	75 µm	100 µm	125 µm
		± 5%	± 5%	± 5%	± 5%
RFU	6:1	10.5	7.0	5.3	4.2

**PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ**

Skladovatelnost 48 měsíců od data výroby *

* Pokud jsou skladovány v originálních nádobách.



Nádoby jsou opatřeny bezpečnostní etiketou, kterou je třeba dodržovat.

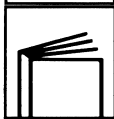
Teplota skladování: 5 až 35°C.



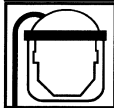
Skladujte podle místních předpisů. Uchovávejte v původních nádobách chráněných před přímým slunečním zářením, na suchém, chladném a dobře větraném místě mimo nekompatibilní materiály (viz. bezpečnostní list oddíl 10), potraviny a nápoje. Uchovávejte nádoby pevně uzavřeny a utěsněny, dokud nebudou použity. Nádoby, které již byly otevřeny, musí být znovu pečlivě uzavřeny a postaveny tak, aby nedošlo vytečení. Neskladujte v neoznačených nádobách. Používejte vhodná opatření zamezující znečištění životního prostředí

**ČIŠTĚNÍ APLIKAČNÍHO VYBAVENÍ**

Po použití důkladně vyčistěte veškeré aplikační zařízení pomocí čistícího rozpouštědla nebo ředidla.

**ZDRAVÍ A BEZPEČNOST**

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Pro více informací ohledně bezpečnosti, ochrany zdraví a skladování nahlédněte prosím do Bezpečnostního listu. Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky PPG). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí

**SELEMIX AQUA SYSTEM je značka společnosti PPG Group.**

PPG Industries Poland Sp. z o.o. (Oddział w Warszawie); 05-816 Warszawa-Michałowice, ul. Bodycha 47; Polska,
Tel.: +48 22 753 03 10, Fax: +48 22 753 03 13

